
	<p>Rohrverschraubungen  <b>Einschraubstutzen gerade</b>  erweitert und reduziert  für axialen Zusammenbau</p>	 <b>31739</b> Gruppe 135972
---	---	--

Соединения трубопроводов; Резьбовые штуцера прямые; расширяемые и уменьшаемые резьбовым штуцерным соединением; Для осевого монтажа

Screwed pipe joints; Screw unions, straight; expanded and reduced by cylindrical screw-in thread; for axial assembly

Deskriptoren: **Rohrverschraubung**; axial, **Einschraubstutzen**, gerade, erweitert und reduziert

Umfang 3 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 26.2.1988, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1.1.1989

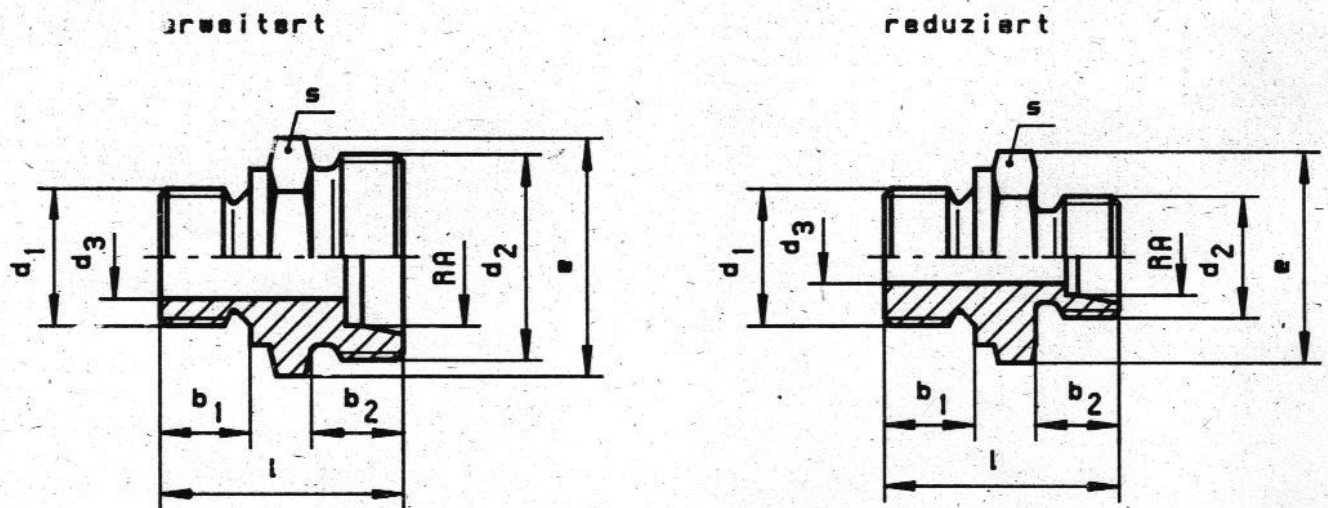
Im vorliegenden Standard ist ST RGW 5918-87 übernommen worden.

Weitere Informationen siehe Abschnitt „Hinweise“.

Konkretisierungen und Ergänzungen zu ST RGW 5918-87 im Text sind durch eine senkrechte Linie gekennzeichnet. In den Tabellen sind ergänzte Maße durch ein Dreieck in der Tabellenspalte gekennzeichnet.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.



RA = Rohrauszendurchmesser

Einschraubzapfen nach TGL 35 001/01

Gewindezapfen fuer Ueberwurfmuttern nach TGL 35 002

Bezeichnung eines Einschraubstutzens mit Einschraubgewinde für Rohraußendurchmesser 18mm, erweitert auf Rohraußendurchmesser 22mm, Nenndruck 25MPa, galvanisch verzinkt und chromatiert (galZnc):

**Einschraubstutzen 18 × 22 – 25 TGL 31739 galZnc**

Bezeichnung eines Einschraubstutzens mit Einschraubgewinde für Rohraußendurchmesser 18mm, reduziert auf Rohraußendurchmesser 12mm, Nenndruck 25MPa, phosphatiert:

**Einschraubstutzen 18 × 12 – 25 TGL 31739**

Tabelle 1 Einschraubstutzen, erweitert

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck MPa	Einschraubzapfen nach TGL 35 001/01		Gewindezapfen f. Überwurfmuttern nach TGL 35 002		d <sub>3</sub>	e ≈	l ±0,3	s	Masse (7,85g/cm <sup>3</sup> ) kg/100 Stück ≈
				b <sub>1</sub> ±0,2	d <sub>1</sub>	b <sub>2</sub> ±0,2	d <sub>2</sub>					
L	6 × 8	4 × 6	32	8	M10 × 1	10	M14 × 1,5	4	16,2	25	14	2,36
	8 × 10	6 × 8		12	M12 × 1,5	11	M16 × 1,5	6	19,6	30	17	3,65
	10 × 12	8 × 10		12	M14 × 1,5	11	M18 × 1,5	7	21,9	30	19	4,30
	12 × 15	10 × 12		12	M16 × 1,5	12	M22 × 1,5	9	25,4	32	22	6,70
	12 × 16 <sup>1)</sup>	10 × 12		12	M16 × 1,5	14	M24 × 1,5	9	27,7	34	24	8,75
	15 × 18	12 × 15/16	25	12	M18 × 1,5	12	M27 × 2	11	31,2	32	27	8,95
	16 <sup>1)</sup> × 18	12 × 15/16		14	M22 × 1,5	12	M27 × 2	11	31,2	36	27	11,80
	18 × 22	15/16 × 20		14	M22 × 1,5	14	M30 × 2	14	34,6	38	30	13,60
	22 × 28	20 × 25		16	M27 × 2	14	M36 × 2	18	41,6	40	36	20,60
	28 × 35	25 × 32		18	M33 × 2	16	M45 × 2	23	53,1	45	46	34,40
35 × 42	32 × 40	20	M42 × 2	16	M52 × 2	29	63,5	48	55	45,60		
S	6 × 8	3 × 4	63	12	M12 × 1,5	12	M16 × 1,5	3	19,6	34	17	4,72
	8 × 10	4 × 5		12	M14 × 1,5	12	M18 × 1,5	4	21,9	34	19	5,73
	10 × 12	5 × 6		12	M16 × 1,5	12	M20 × 1,5	5	25,4	34	22	7,30
	12 × 14	6 × 8		12	M18 × 1,5	14	M22 × 1,5	6	27,7	38	24	10,00
	14 × 16 <sup>1)</sup>	8 × 10	40	14	M20 × 1,5	14	M24 × 1,5	7	31,2	40	27	12,60
	16 <sup>1)</sup> × 20	10 × 12		14	M22 × 1,5	16	M30 × 2	10	34,6	42	30	18,00
	20 × 25	12 × 15/16		16	M27 × 2	18	M36 × 2	13	41,6	48	36	31,00
	25 × 30	15/16 × 20		18	M33 × 2	20	M42 × 2	19	53,1	55	46	43,60
	30 × 38	20 × 25		20	M42 × 2	22	M52 × 2	22	63,5	60	55	74,00

Tabelle 2 Einschraubstutzen, Reduzierung einstufig

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck MPa	Einschraubzapfen nach TGL 35 001/01		Gewindezapfen f. Überwurfmuttern nach TGL 35 002		d <sub>3</sub>	e ≈	l ±0,3	s	Masse (7,85g/cm <sup>3</sup> ) kg/100 Stück ≈
				b <sub>1</sub> ±0,2	d <sub>1</sub>	b <sub>2</sub> ±0,2	d <sub>2</sub>					
L	8 × 6	6 × 4	32	12	M12 × 1,5	10	M12 × 1,5	4	19,6	29	17	2,40
	10 × 8	8 × 6		12	M14 × 1,5	10	M14 × 1,5	6	21,9	29	19	3,45
	12 × 10	10 × 8		12	M16 × 1,5	11	M16 × 1,5	7	25,4	31	22	4,30
	15 × 12	12 × 10		12	M18 × 1,5	11	M18 × 1,5	9	27,7	31	24	6,50
	16 <sup>1)</sup> × 12	10 × 10		14	M22 × 1,5	11	M18 × 1,5	9	31,2	34	27	8,75
	18 × 15	15/16 × 12	25	14	M22 × 1,5	12	M22 × 1,5	11	31,2	36	27	9,70
	18 × 16 <sup>1)</sup>	15/16 × 12		14	M22 × 1,5	14	M24 × 1,5	11	31,2	38	27	10,45
	22 × 18	20 × 15/16		16	M27 × 2	12	M27 × 2	14	36,9	38	32	13,15
	28 × 22	25 × 20		18	M33 × 2	14	M30 × 2	18	47,3	43	41	20,40
	35 × 28	32 × 25		20	M42 × 2	14	M36 × 2	23	57,7	46	50	30,00
42 × 35	40 × 32	22	M48 × 2	16	M45 × 2	29	63,5	50	55	40,25		
S	8 × 6	4 × 3	63	12	M14 × 1,5	12	M14 × 1,5	3	21,9	34	19	4,86
	10 × 8	5 × 4		12	M16 × 1,5	12	M16 × 1,5	4	25,4	34	22	6,35
	12 × 10	6 × 5		12	M18 × 1,5	12	M18 × 1,5	5	27,7	36	24	8,42
	14 × 12	8 × 6		14	M20 × 1,5	12	M20 × 1,5	6	31,2	38	27	10,80
	16 <sup>1)</sup> × 14	10 × 8	40	14	M22 × 1,5	14	M22 × 1,5	7	31,2	38	27	11,25
	20 × 16 <sup>1)</sup>	12 × 10		16	M27 × 2	14	M24 × 1,5	10	36,9	45	32	18,20
	25 × 20	15/16 × 12		18	M33 × 2	16	M30 × 2	13	47,3	50	41	30,20
	30 × 25	20 × 15/16		20	M42 × 2	18	M36 × 2	19	57,7	55	50	48,50
	38 × 30	25 × 20		22	M48 × 2	20	M42 × 2	22	63,5	60	55	64,20

1 Maße für Rohraußendurchmesser 16 aus Reihe S

## Einschraubstutzen, Reduzierung zweistufig

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck MPa	Einschraubzapfen nach TGL 35 001/01		Gewindezapfen f. Überwurfmuttern nach TGL 35 002		d <sub>3</sub>	e ≈	l ±0,3	s	Masse (7,85g/cm <sup>3</sup> ) kg/100 Stück ≈
				b <sub>1</sub> ±0,2	d <sub>1</sub>	b <sub>2</sub> ±0,2	d <sub>2</sub>					
L	10 × 6	8 × 4	32	12	M14 × 1,5	10	M12 × 1,5	4	21,9	29	19	3,20
	12 × 8	10 × 6		12	M16 × 1,5	10	M14 × 1,5	6	25,4	30	22	4,15
	15 × 10	12 × 8		12	M18 × 1,5	11	M16 × 1,5	7	27,7	31	24	5,80
	16 <sup>1)</sup> × 10	12 × 8		14	M22 × 1,5	11	M16 × 1,5	7	31,2	33	27	8,50
	18 × 12	15/16 × 10	25	14	M22 × 1,5	11	M18 × 1,5	9	31,2	35	27	9,40
	22 × 15	20 × 12		16	M27 × 2	12	M22 × 1,5	11	36,9	38	32	12,20
	22 × 16 <sup>1)</sup>	20 × 12		16	M27 × 2	14	M24 × 1,5	11	36,9	40	32	13,80
	28 × 18	25 × 15/16		18	M33 × 2	12	M27 × 2	14	47,3	41	41	18,80
	35 × 22	32 × 20		20	M42 × 2	14	M30 × 2	18	57,7	46	50	29,50
	42 × 28	40 × 25		22	M48 × 2	14	M36 × 2	23	63,5	50	55	40,25
S	10 × 6	5 × 3	63	12	M16 × 1,5	12	M14 × 1,5	3	25,4	34	22	6,00
	12 × 8	6 × 4		12	M18 × 1,5	12	M16 × 1,5	4	27,7	36	24	8,15
	14 × 10	8 × 5		14	M20 × 1,5	12	M18 × 1,5	5	31,2	38	27	10,40
	16 <sup>1)</sup> × 12	10 × 6	40	14	M22 × 1,5	12	M20 × 1,5	6	31,2	38	27	11,10
	20 × 14	12 × 8		16	M27 × 2	14	M22 × 1,5	7	36,9	45	32	18,30
	25 × 16 <sup>1)</sup>	15/16 × 10		18	M33 × 2	14	M24 × 1,5	10	47,3	50	41	29,70
	30 × 20	20 × 12		20	M42 × 2	16	M30 × 2	13	57,7	55	50	50,00
	38 × 25	25 × 15/16		22	M48 × 2	18	M36 × 2	19	63,5	60	55	63,80

Werkstoff: Automatenstahl nach TGL 12529 oder gleichwertiger Werkstoff nach Wahl des Herstellers

Ausführung: phosphatiert; galvanisch verzinkt und chromatiert (galZnc), bei Bestellung angeben

Grenzabweichungen für nichttolerierete Maße: mittel TGL 2897

Technische Bedingungen nach TGL 20442/01 bis /04

1 siehe Seite 2

**Hinweise**

Ersatz für TGL 31739 Ausgabe 8.76

Änderungen: Nennweite aufgenommen; Titel und Nenn-  
druck geändert; Gewinde M26 × 1,5 gestrichen

Der ST RGW 5918-87 ist für die vertragsrechtlichen Beziehungen zur ökonomischen und wissenschaftlich-technischen internationalen Zusammenarbeit verbindlich ab 1. 1. 1989

Gegenüber ST RGW 5918-87 wurden nicht aufgenommen:  
Maße für Rohraußendurchmesser 16mm und 34mm der  
Gruppe 2; Maße d<sub>4</sub> und l<sub>1</sub>

Gegenüber ST RGW 5918-87 wurden zusätzlich aufgenom-  
men: Bezeichnungsbeispiele; Masseangaben; Werkstoffan-  
gaben; Maße b<sub>1</sub>, b<sub>2</sub>; Eckenmaß e; Fußnote 1)

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug  
genommen: TGL 2897; TGL 12 529; TGL 20 442/01 bis /03;  
TGL 35 001/01; TGL 35 002

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Schneidring;  
für axialen Zusammenbau siehe TGL 0-2353

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Kegelbuchse  
und Kugelbuchse; für axialen Zusammenbau siehe TGL 8277

Tabelle 3 Gegenüberstellung der Reihenbezeichnung

TGL 31739	ST RGW 5918-87
Reihe LL	Gruppe 1
Reihe L	Gruppe 2
Reihe S	Gruppe 3